

Windpark

---

**allgemein**

\_\_\_ WEA Typ \_\_\_\_\_

\_\_\_ WEA Typ \_\_\_\_\_

Standort:

Wasserschutzgebiet \_\_\_\_\_  
Zone \_\_\_\_\_

Überschwemmungsgebiet \_\_\_\_\_  
 festgesetzt     vorläufig gesichert

Risikogebiet

\_\_\_\_\_

keines der genannten Gebiete

**Beschreibung der Windenergieanlagen (WEA), s. folgende Seiten**

Windenergieanlage (WEA) Typ \_\_\_\_\_

**vorhandene AwSV-Anlagen (siehe nachfolgende Seiten)**

<b>Anhang</b> .....	<b>1</b>
<b>1. Beschreibung wassergefährdender Stoffe</b> .....	<b>2</b>
<b>2. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators)</b> .....	<b>3</b>
<b>3. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe)</b> .....	<b>4</b>
<b>4. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe)</b> .....	<b>5</b>
<b>5. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel)</b> .....	<b>6</b>
<b>6. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß)</b> .....	<b>7</b>
<b>7. Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse)</b> .....	<b>8</b>
<b>8. Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator</b> .....	<b>9</b>
<b>9. Anlagen zum Verwenden von Schmierfett</b> .....	<b>10</b>
<b>10. Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen</b> .....	<b>13</b>
<b>11. Lageranlage für ortsbewegliche Behälter</b> .....	<b>15</b>
<b>12. Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmitteln in Transportbehältern)</b> .....	<b>16</b>
<b>13. Anlagen zum Verwenden von Löschmittel</b> .....	<b>17</b>

**Anlagen zum Antrag:**

- Sicherheitsdatenblätter
- Eignungsnachweise
- Antrag auf Ausnahme
- Antrag auf Eignungsfeststellung
- Betriebsanweisungen
- Verfahrens-/R+I-Fließbild Kühl- und Ölkreisläufe

### 1. Beschreibung wassergefährdender Stoffe

Beizufügen sind die Sicherheitsdatenblätter und für Gemische zusätzlich das Dokumentationsformblatt 2 (Anlage 2 AwSV)

<b>lfdNr.</b>	<b>Bezeichnung des wassergefährdenden Stoffs</b>	<b>Aggregatzustand</b>	<b>WGK</b>	<b>gelagert, abgefüllt, umgeschlagen, verwendet in Anlage Nr.</b>
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				
23.				
24.				
25.				
26.				
27.				
28.				
29.				
30.				
31.				

**2. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Hauptgetriebe zum Antrieb des Generators)**

- nicht vorhanden (getriebelose WEA)
- besteht aus folgenden Anlagenteilen
- Ölpumpe
  - Wärmetauscher
    - zum Kühlflüssigkeitskreislauf
    - zur Umgebung (Luftwärmetauscher)
    - \_\_\_\_\_
  - Rohrleitungen
    - Werkstoff \_\_\_\_\_
    - Nenndruckstufe \_\_\_\_\_ bar
    - Nenndurchmesser \_\_\_\_\_
  - \_\_\_\_\_
  - Rückhalteeinrichtung
    - nur für Getriebe, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
    - in der Gondel, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
    - \_\_\_\_\_ Liter
    - Werkstoff \_\_\_\_\_
    - Eignungsnachweis \_\_\_\_\_
- Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar
- verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_
- WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_\_ Liter      Gefährdungsstufe \_\_\_\_
- Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_
- 
- verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_
- WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_\_ Liter      Gefährdungsstufe \_\_\_\_
- Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_
- 
- verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_
- WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_\_ Liter      Gefährdungsstufe \_\_\_\_
- Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_

### 3. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Pitchgetriebe)

- nicht vorhanden
- besteht aus folgenden Anlagenteilen
  - Getriebe
  - \_\_\_\_\_
  - Rückhalteeinrichtung
    - nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
    - in der Nabe, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
    - in \_\_\_\_\_ Liter
    - Werkstoff \_\_\_\_\_
    - Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_  
WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_ Liter Gefährdungsstufe \_\_\_\_  
Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_  
WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_ Liter Gefährdungsstufe \_\_\_\_  
Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_  
WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_ Liter Gefährdungsstufe \_\_\_\_  
Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_

Anzahl der vorhandenen identischen Pitchgetriebe: \_\_\_\_\_

#### 4. Anlage zum Verwenden von Getriebeöl (Azimutgetriebe)

nicht vorhanden

besteht aus folgenden Anlagenteilen

Getriebe

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung

nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

in der Gondel, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

\_\_\_\_\_ Liter

Werkstoff \_\_\_\_\_

Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendetes Getriebeöl, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_

Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Anzahl der vorhandenen Azimutgetriebe: \_\_\_\_\_

### 5. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (in der Gondel)

- nicht vorhanden
- besteht aus folgenden Anlagenteilen
  - Kühlmittelpumpe
  - Wärmetauscher
    - zum Generator
    - zum Umrichter
    - zum Getriebe
    - zur Hydraulik
    - zur Umgebung (Rückkühler, Flüssigkeit/Luft-Wärmetauscher)
      - innenliegend
      - außenliegend; Leckage in Rückhalteeinrichtung abgeleitet?
        - ja
        - nein, Ausnahme siehe unten

- \_\_\_\_\_
- Ausgleichsbehälter, Volumen \_\_\_\_\_ Liter
- Rohrleitungen
  - Werkstoff \_\_\_\_\_
  - Nenndruckstufe \_\_\_\_\_ bar
  - Nenndurchmesser \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

- Rückhalteeinrichtung
  - nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
  - in der Gondel, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
  - \_\_\_\_\_ Liter
  - Werkstoff \_\_\_\_\_
  - Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

- verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung \_\_\_\_\_
  - WGK \_\_\_\_\_
  - Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe \_\_\_\_\_

Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar

Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für außenliegende Rückkühler ohne Rückhaltung:

- selbsttätige Überwachungs- und Sicherheitseinrichtung vorhanden
- erforderliche Maßnahmen in Betriebsanweisung geregelt  
(siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_ )
- Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der technischen Maßnahmen liegt bei (siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_ )

### 6. Anlage zum Verwenden von Kühlflüssigkeit (im Turmfuß)

- nicht vorhanden
- besteht aus folgenden Anlagenteilen
  - Kühlmittelpumpe
  - Wärmetauscher
    - zum Umrichter
    - zum Transformator
    - zur Umgebung (Luftkühler, Flüssigkeit/Luft-Wärmetauscher)
      - innenliegend
      - außenliegend; Leckage in Rückhalteeinrichtung abgeleitet?
        - ja
        - nein, Ausnahme siehe unten
  - \_\_\_\_\_
- Ausgleichsbehälter, Volumen \_\_\_\_\_ Liter
- Rohrleitungen
  - Werkstoff \_\_\_\_\_
  - Nenndruckstufe \_\_\_\_\_ bar
  - Nenn Durchmesser \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Rückhalteeinrichtung
  - nur für diese Anlage, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
  - im Turmfuß, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
  - \_\_\_\_\_ Liter
  - Werkstoff \_\_\_\_\_
  - Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_ Liter Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_

verwendete Kühlflüssigkeit, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Volumen \_\_\_\_ Liter Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_

Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar

Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für außenliegende Rückkühler ohne Rückhaltung:

- selbsttätige Überwachungs- und Sicherheitseinrichtung vorhanden
- erforderliche Maßnahmen in Betriebsanweisung geregelt  
(siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_)
- Antrag auf Ausnahme mit Beschreibung der technischen Maßnahmen liegt bei (siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_)



**7. Anlage zum Verwenden von Hydrauliköl (Rotorblattverstellung, Gondelnachführung, Rotorbremse, Azimutbremse)**

- nicht vorhanden
- besteht aus folgenden Anlagenteilen
- Ölpumpe/Hydraulikaggregat
  - Verstelleinrichtung für Rotorblätter
  - Gondelnachführung (Azimutbremse, ggf. Azimutmotor)
  - Rotorbremse
  - Wärmetauscher
    - zum Glykolkreislauf
    - zur Umgebung (Luftwärmetauscher)
    - \_\_\_\_\_
  - Rohrleitungen
    - Werkstoff \_\_\_\_\_
    - Nenndruckstufe \_\_\_\_\_ bar
    - Nenndurchmesser \_\_\_\_\_
  - \_\_\_\_\_
  - Rückhalteeinrichtung
    - nur für Hydraulik, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
    - in der Gondel, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter
    - \_\_\_\_\_ Liter
    - Werkstoff \_\_\_\_\_
    - Eignungsnachweis \_\_\_\_\_
- verwendetes Hydrauliköl, Bezeichnung \_\_\_\_\_
- WGK \_\_\_\_
- Volumen \_\_\_\_\_ Liter
- Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_
- Gefährdungsstufe \_\_\_\_
- Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar

### 8. Anlage zum Verwenden von Isolieröl im Transformator

nicht vorhanden  Trockentransformator

besteht aus folgenden Anlagenteilen

Transformator

Ölpumpe

Wärmetauscher

zum Glykolkreislauf

zur Umgebung (Luftwärmetauscher)

\_\_\_\_\_

Rohrleitungen

Werkstoff \_\_\_\_\_

Nenndruckstufe \_\_\_\_\_ bar

Nenndurchmesser \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung

nur für Transformator, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

in der Gondel, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

im Turmfuß, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

\_\_\_\_\_ Liter

Werkstoff \_\_\_\_\_

Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendetes Isolieröl, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_

Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar

### 9. Anlagen zum Verwenden von Schmierfett

Haupt-(Rotor-)Lagerung

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Generatorlager

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Azimutlager

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Azimutverzahnung

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Pitchlager

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Pitchverzahnung

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Verstellmechanik (Pitch)

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

\_\_\_\_\_

verwendetes Schmierfett, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_ Masse \_\_\_\_\_ kg

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung vorhanden

Lage (Turm, Gondel, an Anlage) \_\_\_\_\_

Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

### 10. Abfüllfläche (zum Austausch von Betriebsmitteln) und Abfüllen

zu tauschende wassergefährdende Stoffe, Intervall

- |  |                              |   |
|--|------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> Getriebeöl alle ____ bis ____ Monate      | <input type="checkbox"/> fix | <input type="checkbox"/> nach Ölanalyse |
| <input type="checkbox"/> Hydrauliköl alle ____ bis ____ Monate     | <input type="checkbox"/> fix | <input type="checkbox"/> nach Ölanalyse |
| <input type="checkbox"/> Kühlflüssigkeit alle ____ bis ____ Monate | <input type="checkbox"/> fix | <input type="checkbox"/> nach Ölanalyse |
| <input type="checkbox"/> sonstige _____ alle ____ bis ____ Monate  |                              |   |

gebrauchte wassergefährdende Stoffe werden von der Gondel zum Boden abgelassen über

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input type="checkbox"/> Schläuche im Turm           | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input type="checkbox"/> jeweils zu verlegen |
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input type="checkbox"/> Schläuche außen             | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input type="checkbox"/> jeweils zu verlegen |
| <input type="checkbox"/> ortsbewegliche Behälter (Fässer, Kanister etc.)                      |   |
| <input type="checkbox"/> sonstige _____   |   |
| <input type="checkbox"/> Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche siehe Anlage Nr. ____ |   |

frische wassergefährdende Stoffe gelangen vom Boden zur Gondel über

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input type="checkbox"/> Schläuche im Turm           | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input type="checkbox"/> jeweils zu verlegen |
| <input type="checkbox"/> Rohrleitungen / <input type="checkbox"/> Schläuche außen             | <input type="checkbox"/> festverlegt / <input type="checkbox"/> jeweils zu verlegen |
| <input type="checkbox"/> ortsbewegliche Behälter (Fässer, Kanister etc.)                      |   |
| <input type="checkbox"/> sonstige _____   |   |
| <input type="checkbox"/> Eignungsnachweis für Rohrleitungen / Schläuche siehe Anlage Nr. ____ |   |

Abfüllfläche

- flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786, Nachweis siehe Anlage Nr.
- asphaltiert/betoniert
- unbefestigt
- mobil, \_\_\_\_\_
- sonstige \_\_\_\_\_

vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen am Fahrzeug und beim Abfüllen

- Totmannschaltung, Nachweis siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Auffangwanne für frische und gebrauchte Behälter, Nachweis siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Trockenkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Abreißkupplung, Nachweis siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

sonstige \_\_\_\_\_

fachkundiges Personal \_\_\_\_\_

Kommunikationsmittel zwischen Boden und Gondel: \_\_\_\_\_

Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für den Verzicht auf eine ortsfeste  
Abfüllfläche

siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Betriebsanweisung für Befüll- und Entleervorgänge

siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

### 11. Lageranlage für ortsbewegliche Behälter

nicht vorhanden

für folgende wassergefährdende Stoffe:

Getriebeöl, Bez. \_\_\_\_\_,  
WGK \_\_\_\_\_

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

Hydrauliköl, Bez. \_\_\_\_\_,  
WGK \_\_\_\_\_

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

Kühlflüssigkeit, Bez. \_\_\_\_\_,  
WGK \_\_\_\_\_

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

Schmierfett, Bez. \_\_\_\_\_,  
WGK \_\_\_\_\_

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

sonstige, Bez. \_\_\_\_\_,  
WGK \_\_\_\_\_

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

sonstige, Bez. \_\_\_\_\_,  
WGK \_\_\_\_\_

max. Gebindegröße \_\_\_\_\_ l, max. Anzahl der Gebinde \_\_\_\_\_

maßgebende WGK \_\_\_\_\_

maßgebendes Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Gefährdungsstufe \_\_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Lage (z. B. Gondel, Turm) \_\_\_\_\_

Werkstoff \_\_\_\_\_

Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

Antrag auf Eignungsfeststellung

nicht erforderlich (Gefährdungsstufe A)

siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_



## 12. Umschlagfläche (zum Be-/Entladen von Betriebsmitteln in Transportbehältern)

umgeschlagene wassergefährdende Stoffe, Intervall

- Getriebeöl alle \_\_\_\_ Monate
- Hydrauliköl alle \_\_\_\_ Monate
- Kühlflüssigkeit alle \_\_\_\_ Monate
- Schmierfett alle \_\_\_\_ Monate
- \_\_\_\_\_ alle \_\_\_\_ Monate

Umschlagfläche

- flüssigkeitsundurchlässig gemäß TRwS 786, Nachweis siehe Anlage \_\_\_\_
- asphaltiert/betoniert
- unbefestigt
- mobil, \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

vorgesehene infrastrukturelle Maßnahmen beim Umschlagen

- fachkundiges Personal \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Antrag auf Ausnahme nach § 16 Abs. 3 AwSV für den Verzicht auf eine ortsfeste Umschlagfläche

- siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Betriebsanweisung für Umschlagvorgänge

- siehe Anlage Nr. \_\_\_\_\_

### 13. Anlagen zum Verwenden von Löschmittel

nicht vorhanden (oder nur Gaslöschanlagen)

vorhanden (Unterteilung gemäß VdS 3523)

zum Raumschutz

Gondel

Nabe

Zwischenböden

Umspannstation

Turmfuß/-plattform

\_\_\_\_\_

zum Einrichtungsschutz

Schaltschränke (geschlossen)

Transformator

Schaltschränke (offen)

Hydrauliksystem

sonstige \_\_\_\_\_

besteht aus folgenden Anlagenteilen

Löschmittelbehälter

\_\_\_\_\_

Rückhalteeinrichtung für Löschmittelbehälter

in der Gondel, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

in der Nabe, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

in Zwischenböden, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

in der Umspannstation, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

im Turmfuß, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

für Schaltschränke

geschlossen, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

offen, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

Hydrauliksystem, Rückhaltevolumen \_\_\_\_\_ Liter

\_\_\_\_\_ Liter

Werkstoff \_\_\_\_\_

Eignungsnachweis \_\_\_\_\_

verwendetes Löschmittel, Bezeichnung \_\_\_\_\_

WGK \_\_\_\_\_

Volumen \_\_\_\_\_ Liter

Sicherheitsdatenblatt in Anlage Nr. \_\_\_\_\_

Gefährdungsstufe \_\_\_\_\_

Betriebsdruck \_\_\_\_\_ bar